FOREUSES À PERCUSSION

Plus d'un **trou** dans leur sac ?

G. Vanhoutte et R. Vanparys

Une foreuse ne livre pas ses secrets par sa seule apparence. Seul un test permet de trancher définitivement la question des écarts de qualité et de performance. Ecarts substantiels, comme vous pourrez en juger !

Chaque type de foreuse présente des atouts et des faiblesses. Votre choix dépendra des travaux que vous envisagez.

▸ Vous recherchez un appareil polyvalent capable de percer à la fois la pierre, le béton, le bois et le métal tout en endossant à l'occasion la fonction de visseuse ? Optez alors pour une *foreuse à percussion*.

▸ Vous devez surtout percer de la pierre et du béton ? Choisissez un *marteau perforateur*. Grâce à son puissant mécanisme de percussion, il vous épargnera sueur et labeur lors de pareils travaux. Certains modèles peuvent même buriner, par exemple pour ouvrir des saignées dans les murs, pour y faire passer les conduites électriques.

▸ Vous avez régulièrement à visser ou vous devez travailler sur un chantier non équipé en électricité ? Une *foreuse sans fil* vous viendra bien à point ! Les nouveaux modèles sans fil ne cessent de gagner en puissance et offrent désormais une fonction percussion. Mais en matière de forage, même les meilleures d'entre elles n'arrivent pas à la cheville d'un modèle moyen fonctionnant sur secteur.

Ce mois-ci, nous avons testé les foreuses à percussion.

Un matériel solide en mains ?

Une foreuse semble être un outil simple. Pourtant, certains modèles sont mieux étudiés que d'autres. Voyons tout cela en détail.

▸ Avant toute chose, ne vous focalisez pas sur la puissance annoncée. Elle peut parfois servir d'échelle de comparaison au sein d'une même marque – encore que ce ne soit pas systématique – au sens où plus le nombre de watts est élevé, plus la machine devrait pouvoir venir aisément à bout de tâches plus lourdes. En revanche, cela n'a aucun sens de comparer la puissance des modèles de marques différentes. La conception de l'appareil joue un rôle bien plus important.

▸ Tous les appareils du test sont munis d'une seconde poignée réglable et d'une butée de profondeur qui vous permet de percer des trous de la profondeur que vous souhaitez précisément.

▸ Toutes les machines testées disposent d'un variateur de vitesse : la gâchette permet d'augmenter ou de réduire progressivement la vitesse entre zéro et le maximum indiqué dans le tableau p. 12.

▸ Sur la plupart des foreuses, la gâchette est pourvue d'une molette offrant diverses gradations qui limitent électroniquement la vitesse : même en enfonçant la gâchette à fond, il est impossible de dépasser la vitesse présélectionnée. Ce variateur de vitesse est important car vous ne pouvez pas forer tous les matériaux à la vitesse maximale. La matière synthétique nécessite notamment plus de modération, tout comme le bois dur et le métal. Et plus le diamètre de la mèche augmente, moins la vitesse doit être élevée. De plus, un bon variateur s'avère aussi utile pour serrer des vis.

▸ Comme l'indique le tableau, environ la moitié des foreuses testées disposent de deux vitesses maximales – il s'agit alors de vitesses dites "mécaniques". Contrairement à ce qu'il advient lorsque le régime est bridé électronique-

Les caractéristiques d'une bonne foreuse à percussion

Un niveau à bille intégré qui vous permet de forer parfaitement à l'horizontale (uniquement présent sur les deux modèles Ryobi du test) *.

Un mandrin pouvant accepter les mèches jusqu'à 13 mm de diamètre, de préférence autoserrant, plus pratique qu'un mandrin à clé classique.

Deux vitesses mécaniques; même à basse vitesse, vous pouvez ainsi bénéficier de toute la puissance de la machine, p.ex. pour visser dans du bois dur ou forer des trous de grand diamètre.

La possibilité d'autoriser le blocage de l'arbre pour faciliter le remplacement de la mèche ou de l'embout de vissage (ici, par la simple commande d'un bouton).

La possibilité d'enlever le mandrin de l'appareil et d'enficher directement les forets ou les embouts sur l'arbre lorsque vous devez travailler dans un espace étroit *.

Un poids inférieur à 3 kg

Une 2e poignée facile et rapide à régler.

Une butée de profondeur qui permet de percer des trous exactement de la profondeur voulue.

Un variateur de vitesse qui permet de toujours travailler à la vitesse appropriée. De plus, la molette de réglage sur la gâchette donne une possibilité supplémentaire de limiter la vitesse.

Deux sens de rotation, de préférence avec un dispositif de sécurité anti-retour.

Un cordon d'au moins 3 m de long, de préférence en caoutchouc (plus souple que le PVC).

Des poignées, des boutons et des gâchettes ergonomiques.

Un coffret permettant de ranger la foreuse proprement dite, mais aussi un logement aménagé dans l'appareil pour y glisser les mèches et les embouts de vissage*.

** accessoires utiles mais pas indispensables*

ment, le choix d'une vitesse mécanique plus basse permet malgré tout de faire tourner la machine à pleine puissance. C'est notamment intéressant pour forer des trous de diamètre important ou enfoncer de grandes vis dans un matériau dur.

▸ Tous les appareils testés peuvent tourner dans les deux sens et sont équipés d'une protection d'inversion qui empêche l'axe de changer trop rapidement de sens de rotation.

▸ La Metabo SBE 705 est pourvue d'un débrayage de sécurité : si la mèche se coince subitement, c'est ce dispositif qui encaisse le contrecoup plutôt que vos poignets. Un plus, incontestablement.

▸ A l'exception de la X-Kraft – dotée d'un mandrin cranté classique que vous devez (des)serrer à l'aide d'une clé – toutes les foreuses sont pourvues d'un mandrin autoserrant, manipulable à la main. Sur certains appareils testés, vous pouvez bloquer l'arbre, par exemple à l'aide d'un bouton, pour ouvrir le mandrin d'une main lorsque vous devez changer la mèche ou l'em-

★

BOSCH PSB 700-2 RE

(*)

★

DEWALT D21805 S -QS

★

MAKITA HP2071F

◉

X-KRAFT Z1J-DB19-16E

bout. Deux modèles sont pourvus d'un blocage automatique de l'axe : vous ne devez rien faire, si ce n'est ouvrir le mandrin à une main. Sur toutes les autres machines, vous devez ouvrir et refermer vous-même les deux parties du mandrin en vous servant de vos deux mains.

▸ Auparavant, le collet des foreuses mesurait 43 mm de diamètre environ, parfait pour le travail au support de forage. Nous constatons cependant que beaucoup de machines présentent désormais un collet trop court ou de diamètre différent. Si vous envisagez d'utiliser de temps à autre votre perceuse dans un support de perçage, prêtez attention à ce détail lors de l'achat. Vous pouvez éventuellement acquérir un adaptateur pour y monter un manchon.

▸ La plupart des appareils sont accompagnés d'un coffret de rangement en plastique.

FOREUSES À PERCUSSION : DESCRIPTION ET RÉSULTATS DES TESTS (par ordre décroissant de qualité)

★ *meilleur du test*
◉ *Maître-Achat*
€ *choix avantageux*
✚ *très bon pour ce critère*
\+ *bon*
☐ *moyen*
— *médiocre*
⛔ *mauvais*
s.o. *sans objet*
élim. *éliminé*

	MARQUE et type	DESCRIPTION							RÉSULTATS DES TESTS								APPRÉCIATION GLOBALE	PRIX (en €) en octobre 2007	
		Puissance annoncée (W)	Vitesse maximale (tour/min.) : vitesse la plus basse	Vitesse maximale (tour/min.) : vitesse la plus élevée	Poids (kg)	Longueur du cordon (m)	Nombre de présélections du limiteur de vitesse électronique	Blocage de l'arbre : automatique (a) ou à bouton (b)	Coffret de rangement	Mode d'emploi	Percussion	Perçage classique	Visser dans le bois	Visser dans le métal	Facilité d'emploi	Endurance	Sécurité		min.	max.
★	**BOSCH** PSB 700-2 RE	701	800	2 600	2,5	2,5	8		✓	+	☐	+	☐	—	+	✚	+(*)	+	99,95	112
★	**DEWALT** D21805 KS -QS	770	1 100	2 700	2,6	4,1	s.o.		✓	☐	☐	+	+	—	+	✚	+	+	180	183,68
★	**MAKITA** HP2071F	1 010	1 200	2 900	2,6	2,6	5		✓	+	+	+	+	—	☐	✚	+	+	229	247,10
	METABO VBE 705SBE	705	1 000	3 000	2,6	2,4	12		✓	+	☐	+	+	—	+	✚	+	+	156,90	237,39
	AEG SBE 635 RX	630		2 900	1,8	3,9	10	a	✓	+	☐	+	☐	—	+	✚	+	+	121,78	128,46
	BLACK&DECKER XTD 91 KQS	910	1 000	3000	2,7	3,9	14	a	✓	☐	☐	+	☐	—	+	✚	+	+	135	212
	HITACHI DV 18V	690	1 000	3 000	2,6	2,4	26		✓	+	+	+	+	—	☐	✚	+	+	148,38	153,36
◉	**X-KRAFT** Z1J-DB19-16E	1 100	1 100	3 000	3,1	3,1	21		✓	+	☐	+	+	—	—	✚	+	+	54	60
	MAKITA HP1621	650		2 800	2,0	1,9	s.o.			+	+	+	+	☐	☐	✚	+	+	107	120,85
	HITACHI DV 20VB2	790	1 000	3 000	2,7	2,4	26		✓	+	+	+	+	—	☐	✚	+	+/☐	177,49	193,29
	SKIL 6785	750		2 800	1,9	2,5	8	b	✓	☐	—	+	☐	—	+	✚	+	☐	79,94	
	RYOBI EID-100-2 RE	1 050	1 300	2 880	3,0	3,1	21	b	✓	+	—	+	+	—	+	✚	+	☐	111,95	115,95
	WORKMEN PGID750-13	750		2 800	2,1	2,0	15			☐	—	+	+	—	—	☐	+	☐/—	29,95	
	SKIL 6280	550		3 000	1,8	1,8	21		✓	☐	—	+	☐	⛔	+	✚	☐	☐/—	36,91	44,95
	FERM FDPD 710	710		2 700	1,8	2,0	23			+	⛔	+	+	—	+	+	+	☐/—	48	
	RYOBI EID-750 REN	750		2 800	2,3	3,0	20	b	✓	+	☐	+	+	—	+	—	+	—	67,47	79
	EINHELL BSM 710	710		2 800	1,6	2,0	16		✓	☐	⛔	+	+	—	☐	—	☐	⛔/—	48,95	60
	BLACK&DECKER KR 110 KQS	1 100	1 200	2 800	3,1	3,0	14	b	✓	☐	☐	+	☐	—	+	✚	—	élim.	110	142,40
	CONSTRUCTOR CTID760KL-BM	760		3 000	2,1	2,1	s.o.		✓	☐	—	+	☐	—	☐	—	—	élim.	44,95	

(*) Le score relatif à la sécurité s'applique à la nouvelle référence et non à l'ancienne (voir également l'article). Vous pouvez identifier la nouvelle référence sur l'étiquette de la machine : au moins un des deux codes à trois chiffres séparés par une barre oblique doit être égal ou supérieur à 881.

Rapide mais pas toujours suffisamment puissante

▸ Pour percer des matériaux très durs comme le granit ou le béton, vous devez enclencher le mécanisme de percussion de la foreuse. Toutefois, il arrive très fréquemment que la puissance de percussion des appareils testés soit trop faible pour percer rapidement les trous voulus. Les foreuses finissent par arriver au bout de leurs peines, mais cela prend beaucoup (trop) de temps. Dans l'ensemble, ce sont les modèles Hitachi et Makita qui se démarquent en bien pour ce critère.

Si vous devez recourir régulièrement à la percussion, nous vous conseillons d'opter pour un marteau perforateur qui s'avère en moyenne deux fois plus rapide qu'une foreuse à percussion pour travailler le béton, comme l'a montré notre précédent test de foreuses.

▸ Par contre, le perçage courant, sans percussion, est le domaine par excellence des foreuses à percussion car le travail ne dépend pratiquement que de leur vitesse élevée. Pour poursuivre la comparaison avec les marteaux perforateurs, notre dernier test a révélé que les foreuses à percussion étaient plus de deux fois plus rapides que les marteaux pour percer des trous de 6 mm dans le métal. Et si vous hésitez entre l'achat d'une foreuse à percussion et d'un modèle sans fil, sachez que, comme l'a révélé notre test de l'an dernier, les moins bonnes machines à percussion font aussi bien que les meilleurs modèles sans fil.

▸ Les perceuses-visseuses sans fil sont mieux adaptées et plus pratiques pour visser. Leur arrêt rapide et leur limiteur de couple judicieusement étudié – deux caractéristiques qui font défaut aux foreuses à percussion testées – leur permettent de visser avec précision. Et si la plupart des modèles sur secteur vissent tout à fait honorablement dans le bois, il en va tout autrement pour visser dans le métal – une opération qui pose problème aux foreuses à percussion.

De petits "plus" utiles ?

Un poids supérieur peut influencer favorablement les performances de perçage. Mais un appareil léger "tient" mieux en main. Les machines de 3 kg et plus obtiennent un moins bon score pour le confort d'utilisation. Un cordon inférieur à 2 m est aussi à ranger parmi les inconvénients.

Les modèles Constructor et Workmen n'arborent pas de poignée ergonomique. De plus, celle de Workmen ne permet pas d'assurer une bonne prise et s'avère même trop épaisse pour les petites mains. Certains fabricants pourraient d'ailleurs prêter davantage attention à la seconde poignée : sur les modèles AEG, Ryobi EID-100-2 RE, X-Kraft et Workmen, son réglage est déficient. Dans la mesure du possible, testez la prise en main au magasin ! Il en va de même de la butée de profondeur qui n'est pas toujours aisée à régler correctement.

X-Kraft est la seule du test à être encore équipée d'un mandrin cranté. Il va de soi que le recours obligatoire à la clé est perçu comme moins convivial que l'utilisation d'un mandrin autoserrant.

Elles déclarent parfois forfait prématurément

▸ L'endurance laisse de temps à autre à désirer. Les modèles présentant un score négatif pour ce critère ont déclaré forfait prématurément au cours d'un cycle simulant un usage intensif. Le moteur rend l'âme et/ou le mécanisme de percussion se brise.

▸ La sécurité pose problème chez Constructor. La seconde poignée risque de se détacher brutalement quand l'appareil travaille à pleine puissance, par exemple quand on serre de grandes vis. Il peut s'ensuivre une situation dangereuse, ce qui justifie notre exclusion de cet appareil.

Egalement exclue : la Black & Decker KR 110 KQS. La puissance du contrecoup de l'appareil lorsque la mèche se bloque dépasse la limite autorisée en fonction des dimensions de l'engin, ce qui entraîne un risque de blessure au poignet et/ou de voir la perceuse vous échapper des mains. Du reste, ce défaut caractérisait aussi les anciens modèles Bosch PSB 700-2 RE. Après que nous en avons informé le fabricant, ce dernier a immédiatement réagi en allongeant la seconde poignée de la machine, ce qui permet désormais à l'utilisateur de maîtriser le contrecoup en toute sécurité. Vous pouvez identifier la nouvelle référence sécurisée sur l'étiquette de la machine grâce au code à deux fois trois chiffres séparés par une barre oblique : l'un des codes au moins doit être égal à 881 ou plus (voir également l'illustration à la page 42). ●

MAÎTRE-ACHAT

Chaque type de foreuse a ses points forts et ses points faibles. Votre choix dépendra avant tout de l'usage que vous comptez faire de l'appareil.

▸ Vous cherchez un appareil polyvalent capable de forer à la fois dans la pierre ou le béton, dans le bois ou le métal, tout en vous permettant de (de)serrer occasionnellement une vis ? Choisissez un modèle à percussion. Les meilleures machines du test sont Bosch PSB 700-2 RE (la nouvelle référence, du moins), DeWalt D21805 S-QS et Makita HP2071F. Mais le titre de Maître-Achat revient à **X-Kraft Z1J-DB19-16E** (54 à 60 €), qui offre le meilleur rapport qualité/prix. Inconvénient de cet appareil relativement lourd : il est encore équipé d'un mandrin traditionnel à clé qui nécessite une manipulation particulière pour (des)serrer le mandrin lors du changement de foret (ou mèche).

▸ Pour percer de la pierre dure et du béton, optez plutôt pour un marteau perforateur (voir notre dernier test dans TA 495 de février 2006).

▸ Vous êtes surtout amené à visser ou à travailler dans un endroit où il n'y a pas de courant disponible ? Choisissez un modèle sans fil (dernier test dans TA 506 de février 2007).